



ESTATE 2026 - NOTE TECNICHE PER I CAMPI ESTIVI

Campo ACR per 9-11 e 12-14 anni, 2-5 luglio - Oasi di Maria, Visciano

Gli arrivi sono previsti alle 15:30 di giovedì 2 luglio, mentre la fine sarà domenica 5 luglio alle 12:00, con la Messa aperta alle famiglie.

Quota di partecipazione: 130€. In caso di fratelli partecipanti anche ad altri campi: 120€.

In caso di ragazzi non tesserati: +5€ per l'assicurazione

Prenotazioni a Rachele Amitrano (380 124 8846) con acconto di 50€ a partecipante da effettuare tramite bonifico (un unico bonifico parrocchiale) entro il 30 maggio.

Dopo questa data sarà aperta la lista d'attesa e sarà possibile prenotare solo se c'è disponibilità e comunque entro e non oltre il 20 giugno

Sono assicurate 5 prenotazioni per parrocchia, si possono aggiungere altri nomi in lista d'attesa.

Se lo si ritiene opportuno, per favorire la partecipazione dei ragazzi, in caso di iscrizione di 5 Acrini dalla stessa parrocchia è possibile prenotare anche un educatore della parrocchia, la cui quota di partecipazione è a carico dell'Ac diocesana.

Campo Adulti itinerante, 10-12 luglio - Anagni, Viterbo e dintorni

Quota di partecipazione: 180€- Supplemento Singola + 30€

Bambini al di sotto dei 4 anni: gratuito

Bambini dai 4 anni ai 10 anni: 75€

Ragazzi dagli 11 anni ai 14 anni 100€

Quota per le coppie: 300€

Quota per le coppie con figli partecipanti al campo: 270€ + quote figli

Massimo 4 prenotati per parrocchia + lista d'attesa.

Prenotazioni a Salvatore Iannicelli (3284523921).

Acconto di 50€ a partecipante da effettuare tramite bonifico (un unico bonifico parrocchiale)

Campo Giovanissimi, 16-19 luglio - Centro "Giovanni Paolo II", Mugnano del Cardinale

Quota di partecipazione: 150€ a persona,

in caso di fratelli partecipanti ad altri campi: 140€

Acconto di 50€ a partecipante da effettuare tramite bonifico (un unico bonifico parrocchiale) entro il 30 maggio

Massimo 3 prenotati per parrocchia + lista d'attesa

Prenotazione attraverso google form (fornito nelle prossime settimane)

Campo Giovani, 24-26 luglio - Seminario metropolitano "Giovanni Paolo II", Pontecagnano

Quota di partecipazione: 150€ a persona (compreso trasporto in pullman)

in caso di fratelli partecipanti ad altri campi: 140€

Acconto di 50€ a partecipante da effettuare tramite bonifico (un unico bonifico parrocchiale) entro il 30 maggio

Massimo 3 prenotati per parrocchia + lista d'attesa

Prenotazione attraverso google form (fornito nelle prossime settimane)